

Inhalt

Containerboard OPC 6.6 3 ply

6

Abstract

Maschine zur Herstellung von Verpackungspapieren mit einem Flächengewicht von 90 g/m^2 bis ca. 300 g/m^2 und einer Geschwindigkeit bis ca. 1400 m/min . Die Siebpartie umfasst mindestens 2 oder mehr Langsiebe auf denen die einzelnen Lagen des Verpackungspapiers erzeugt werden. Jedem Langsieb ist ein Stoffauflauf zugeordnet, wobei ein Stoffauflauf auch als mehrschichtiger Stoffauflauf ausgeführt sein kann. Jede Schicht kann dabei jeweils 1 Lage erzeugen. Die so erzeugte zwei oder drei oder mehrlagige Verpackungspapierbahn wird direkt nach einer Umlenkwalze, welche besaugt oder unbesaugt ausgeführt sein kann, an der pick-up Stelle auf einen Filz einer Pressenpartie übergeben. Die Pressenpartie umfasst eine 4-fach befilzte Tandem-Schuhpresse aus vorzugsweise zwei hintereinander angeordneten Schuhpressnips. Anschließend wird die Papierbahn in eine Vortrockenpartie übergeben, welche am Beginn als einreihige Trockenpartie mit anschließender 2-reihigen Trockengruppen ausgeführt ist. Anschließend wird auf das Papier in einer Leimpresse Stärke aufgetragen und anschließend in einer Nachtrockenpartie getrocknet, dann kalandriert und aufgerollt.